

高压二合一快充转盘机

Turntable Machine Test System



产品简介 Product renderings

该设备需要配合 ATE 使用，目的是针对客户提高生产效率，节省人工；还能更好地保证产品质量，不会造成人工误判及拿错，把不良品流出。动作流程：人工上产品-----自动充放电测试-----自动分拣（良品/不良品）。

产品参数 Product parameter

- 设备功率：1.0KW， 220V 交流电输入， 50HZ
- 使用气压：0.4-0.8Mpa
- 动作节拍：18s， 测试仪（不含）。
- 控制器件： 触摸屏， 3 轴 PLC 编程器
- 生产数量自动采集， 显示当前生产效率
- 可定制扫码和数据库数据对接
- 设备调试简单， 易学易懂自带故障报警
- 设备外形尺寸： L1400*W1400*H2000MM
- 设备重量： 300KG

设备控制 Product Control**电气组成部分：**

PLC/控制卡、触摸屏、伺服步进电机等；

PLC 主控说明：

可实现总线控制，PLC 可实现局域网链接并上传相关数据（根据需求可实现总线控制，部分 PLC 可实现局域网链接与上位机进行相关数据交互功能）；

人机界面/软件界面说明：

本公司统一控制界面和控制方式，操作方便，安全等级实行二级管理，一级为操作级，二级为管理员调试级，配备历史报警查询功能（根据不同 HMI 容量存储自动更新），设备具有至少 5 组配方功能（适用于同一设备同一工艺）；

安全装置：

每台设备配有急停开关、安全光幕(根据要求增加)和安全门开关用于紧急停止或暂停设备，均使用低压 DC24V，电气线路配有漏电断路器或低压断路器用于保护；

控制方式：

整线设备可选配总线控制、简易连接及 IO 对接等方式，总线控制系统采用以太网或专用传输方式(无特殊要求由本司自行决定)、主从站控制，分散式布局，采用网线或屏蔽线传输，可靠性高、抗干扰、节约空间、便于维护（无特殊要求单台不配有总线控制方式）；

配置清单 Product configuration

仅做参考具体配置需根据具体测试要求进行变更。

序号 Number	配置明细 Configuration list	硬件名称 Number of the hardware	规格&品牌 Specifications
1		滑台气缸	HLQ20X50S（亚德客或同等品牌）
		普通电机	60W（东力）
		触摸屏	步科
2		PLC	步科
3		测试针	PH-18M23L
4		气动元件	亚德客/星辰
5		开关电源	24V5A
6		开关电源	24V5A
7		机架配件	新能基科技
8		控制系统	新能基科技
9		机箱机架	铝合金机架，钣金烤漆

设备外观 Product Appearance



转盘机+ATE 测试系统



